



Hersteller:
Vialit Austria GmbH
Josef-Reiter-Str. 78
A-5280 Braunau/Inn

Tel.: +43 7722 62900-0
Email: office@vialit-austria.at



1661-CPR-0051

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 305/1 vom 01.02.2022

gemäß Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011/Anhang III
BAUPRODUKTENVERORDNUNG (EU-BauPVO)
ersetzt EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang ZA.1 der EN 12271:2006

**Einfache Oberflächenbehandlung mit Doppelsplittung (EODS) und Sandwichoberfläche (SO)
unter Verwendung von Emulsion (E) bei mittlerer Verkehrsbelastung (M)**

Handelsbezeichnung: **EODS und SO – E – M – U3**

ANFORDERUNG	Klasse	EODS und SO – E – M – U3
Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung Visuelle Beurteilung P3	Kategorie 2	≤ 6
Widerstand gegen Fließen Visuelle Beurteilung P1	Kategorie 1	≤ 2,5
Visuelle Beurteilung P2	Kategorie 2	≤ 0,5
Verhärten oder Absetzen Visuelle Beurteilung P1	Kategorie 1	≤ 2,5
Visuelle Beurteilung P2	Kategorie 2	≤ 0,5
Visuelle Beurteilung P3	Kategorie 2	≤ 6
Kohäsion (nur bei polymermod. Bindemitteln) Pendelprüfung gem. Ö-NORM EN 13588	Klasse 5	≥ 0,7 (J/cm ²)
Griffigkeit Makrotextur	Kategorie 1	> 0,5
Abriebbeständigkeit Abriebwert der Gesteinskörnung	PSV50	> PSV50
Widerstand gegen Zertrümmerung	LA	LA ₂₀
Haftung an der Unterlage: Visuelle Beurteilung P2	Kategorie 2	≤ 0,5
Visuelle Beurteilung P4	Kategorie 2	≤ 30
Dauerhaftigkeit der Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung Visuelle Beurteilung P3	Kategorie 2	≤ 6
Dauerhaftigkeit des Widerstandes gegen Fließen Visuelle Beurteilung P1	Kategorie 1	≤ 2,5
Visuelle Beurteilung P2	Kategorie 2	≤ 0,5
Dauerhaftigkeit der Kohäsion (nur bei polymermod. Bindemitteln) Pendelprüfung gem. Ö-Norm EN 13588	Klasse 5	≥ 0,7 (J/cm ²)
Dauerhaftigkeit der Griffigkeit: Makrotextur	Kategorie 1	> 0,5
PSV	PSV50	> PSV50
Dauerhaftigkeit der Abriebbeständigkeit: Visuelle Beurteilung P2	Kategorie 2	≤ 0,5
Visuelle Beurteilung P4	Kategorie 2	≤ 30
Dauerhaftigkeit der Haftung an der Unterlage: Visuelle Beurteilung P2	Kategorie 2	≤ 0,5
Visuelle Beurteilung P4	Kategorie 2	≤ 30

Die Oberflächenbehandlung entspricht der ÖNORM B 3596.